

# MWSS & MWS

## Separadora de Mensajero y Resuradora de Membrana Remante

**¡Advertencia!** Esta herramienta no debe usarse en circuitos eléctricos en vivo. ¡No está protegida contra descargas eléctricas!  
Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. Esta herramienta no debe utilizarse para fines distintos de los previstos. Lea atentamente y comprenda las instrucciones antes de usar esta herramienta.

*La MWSS y la MWS están diseñadas para separar el mensajero del cable y rasurar la membrana remanente del cable mensajero.*



**MWSS**  
SEPARADORA/RASURADORA

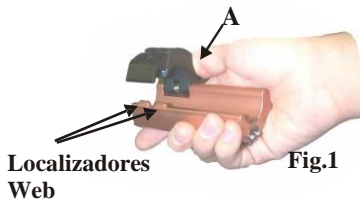


**MWS**  
SEPARADORA

### INSTRUCCIONES DE USO

#### **Corte de la membrana del cable mensajero**

*Los pasos 1 a 4 se aplican tanto al MWSS como al MWS.*



**Paso 1.** Coloque la herramienta en la palma de la mano derecha como en la Figura 1. Con el pulgar, presione la zona ranurada de la parte posterior de la bisagra de la cuchilla (A) para abrir la herramienta.



**Paso 2.** Coloque la parte inferior de la membrana del cable en los dos localizadores membrana (consulte la Figura 1) en el punto donde se separarán los cables. Asegúrese de que el lado coaxial del cable está colocado dentro de la herramienta.



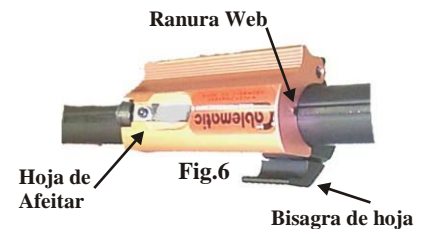
**Paso 3.** Cierre la bisagra de la cuchilla con el pulgar presionando la cuchilla en la membrana entre los cables.



**Paso 4.** Tire lentamente de la herramienta hacia el extremo del cable en un movimiento constante manteniendo una ligera presión hacia abajo sobre la bisagra de la cuchilla. Continúe tirando de esta manera hasta que la herramienta se saque del extremo del cable.



**Paso 5.** Coloque la herramienta boca abajo con la bisagra de cuchilla en la palma de la mano derecha. La cuchilla de rasurado debe estar lejos de usted como en la Figura 5.

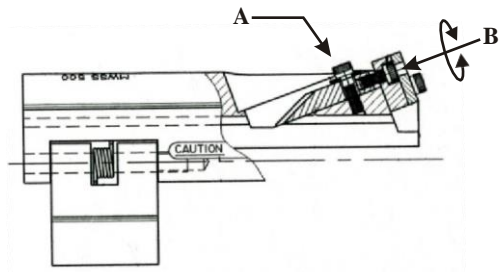


**Paso 6.** Deslice la herramienta sobre el cable. La longitud del rasurado debe ser de 2 pulgadas más allá de la longitud del tubo termorretráctil. Alinee la herramienta de modo que el material remanente esté en la ranura del cuerpo de la herramienta.



**Paso 7.** Manteniendo el material remanente alineado en la ranura de membrana, sujete la herramienta como en la Figura 7 y tire de esta manera hasta que la herramienta se tire del extremo del cable. Asegúrese de que el cuerpo de la herramienta se mantiene firme y uniformemente contra el cable durante el tirón completo.

### Ajuste de la cuchilla de afeitar MWSS



La herramienta MWSS está diseñada de fábrica y configurada para rasurar una forma redonda en la chaqueta del cable trunk, pero es posible que se desee un ajuste final. Las formas que se muestran a continuación ilustran un conjunto de cuchillas profundo (1), un conjunto de cuchillas poco profundas (2) y un conjunto de cuchillas correctamente (3).

El dibujo de la línea a la izquierda representa las partes de trabajo del mecanismo de la cuchilla de afeitar.

1. Con una llave hexagonal 3/32, afloje el tornillo de la tapa (A) aproximadamente 1/4 de vuelta.
2. El tornillo de ajuste de profundidad (B) se accede a través del orificio de la placa posterior. Para levantar la cuchilla, gire en el sentido de las agujas del reloj. Para ajustar la cuchilla más profunda, gire contra las agujas del reloj. Tenga en cuenta que la capacidad de ajuste total está limitada a 1½ vueltas.
3. Vuelva a apretar el tornillo A de la tapa.

Chaqueta festoneada



Fig.1

Membrana elevada

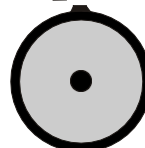


Fig.2

Liso

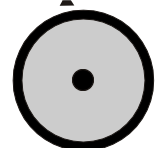


Fig.3

Modelo	Hoja de corte	Hoja de Afeitar
MWSS 400	CB 209	CB 229
MWSS 500	CB 209	CB 227
MWSS 700	CB 209	CB 226
MWSS 800	CB 209	CB 228
MWS 400	CB 209	
MWS 500	CB 209	
MWS 700	CB 209	
MWS 800	CB 209	

Modelo	CommScope QR	CommScope P3	Times Fiber	Times Fiber	Trilogy MC <sup>2</sup>
<b>MWSS 400</b>	QR 320	P3 412 JCAM	T10 412 MS		
<b>MWSS 500</b>	QR 500, QR 540	P3 500 JCAM	T10 500 MS	TX 565 MS	
<b>MWSS 700</b>	QR 715	P3 625 JCAM, P3 750 JCAM	T10 625 MS, T10 750 MS	TX 700MS	
<b>MWSS 800</b>	QR 860	P3 875 JCAM	T10 875 MS	TX 840 MS	
<b>MWS 400</b>	QR 320	P3 412 JCAM	T10 412 MS		440 F8
<b>MWS 500</b>	QR 500, QR 540	P3 500 JCAM	T10 500 MS	TX 565 MS	500 F8UA
<b>MWS 700</b>	QR 715	P3 625 JCAM, P3 750 JCAM	T10 625 MS, T10 750 MS	TX 700MS	650 F8UA, 750 F8UA
<b>MWS 800</b>	QR 860	P3 875 JCAM	T10 875 MS	TX 840 MS	

**GARANTÍA:** RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.



46 Nooks Hill Road, Cromwell, CT 06416 USA ~ Phone: 800-528-8665 ~ Int'l: (01) 860-635-2200  
 Fax: (01) 860-635-3631 ~ E-mail: info@ripley-tools.com ~ Internet: www.ripley-tools.com



37032-ES rev.4  
12-01-12 ff